

ООО «РОМАКС»

КОЖУХ КОМПРЕССОРА ROMAX

Romax-K0131

Romax-K0132

Romax-K0133

ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Кожух компрессора «Romaх» (далее по тексту – кожух) предназначен для снижения уровня шума при работе стоматологического компрессора.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные характеристики кожухов приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Технические характеристики

Наименование параметра	Значение параметра		
	K0131	K0132	K0133
Напряжение питания, В	230		
Род тока и частота	Переменный, 50Гц		
Потребляемая мощность, Вт, не более	12	25	25
Габаритные размеры, мм, не более (длина × ширина × высота)	600× 600× 870	850× 700× 980	1000× 650× 920
Наличие бокового люка	–	•	•
Масса, кг, не более	21,2	32,5	33,1

2.2. Условия эксплуатации кожуха:

- температура окружающей среды от плюс 10°С до плюс 40°С;
- относительная влажность воздуха до 80% при температуре плюс 25°С.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- стенка передняя 1 шт.;
- стенка задняя с установленными вентилятором, выключателем, внутренней розеткой для подключения компрессора, предохранителем и кабелем питания с вилкой 1 шт.;
- стенка боковая 1* шт.;
- стенка боковая с быстросъемным люком 1* шт.;
- стяжка 1 шт.;
- крышка 1 шт.

*В модели K0131 быстросъемного люка не предусмотрено. Кожух комплектуется двумя боковыми стенками без люка.

Комплект эксплуатационной документации:

- Паспорт и Инструкция по эксплуатации 1шт.;

Комплект монтажных частей:

– винт М4х10	2 шт.
– винт М6х16	9* шт.
– винт М4х30	2 шт.

*Модель K0131 комплектуется восемью винтами М6х16

Упаковка (коробка картонная)	1 шт.
------------------------------	-------

Примечание – Кожух поставляется в разобранном виде для удобства транспортировки и хранения.

4. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Сборку должны проводить специалисты, ознакомленные с инструкцией по сборке. При сборке и обслуживании кожуха действуют общие положения по технике безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.1.019, ГОСТ 12.2.007.0.

Все работы по сборке, техническому обслуживанию и ремонту должны проводиться только после отключения кожуха от сети электропитания, путем отсоединения вилки от розетки.

ВНИМАНИЕ! Запрещается использовать устройство не по назначению.

ВНИМАНИЕ! Запрещается проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту кожуха с подключенной сетью электропитания!

5. УКАЗАНИЯ ПО СБОРКЕ КОЖУХА

5.1. Проверить целостность упаковки.

5.2. Распаковать изделие и проверить внешний вид панелей.

На рисунке 1 приведен внешний вид панелей перед сборкой.

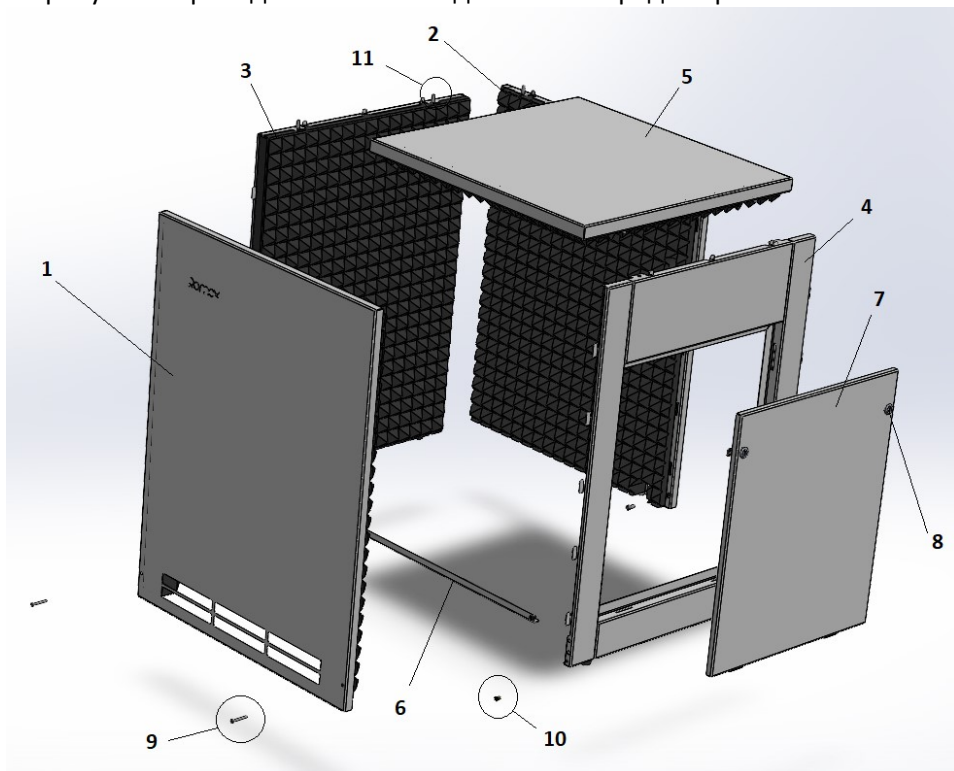


Рисунок 1 – Внешний вид комплектующих кожуха:

1-стенка передняя; 2-стенка задняя; 3-стенка боковая; 4-стенка боковая с люком; 5-крышка; 6-стяжка; 7-люк; 8-замок «монетка»; 9-винт крепления передней стенки М4х30; 10-винт крепления стяжки М4х10; 11-винт фиксации панелей М6х16.

В комплект модели K0131 вместо стенки боковой с люком (поз.4), люка (поз.7) и замков (поз.8) входит вторая стенка боковая (поз.3).

Вставить отогнутые лепестки левой панели в прорези задней стенки и сдвинуть заднюю стенку вниз до полного зацепления.

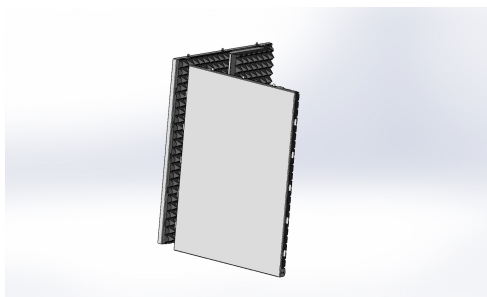


Рисунок 2 – Схема соединения левой боковой и задней панелей

5.3. Вставить отогнутые лепестки правой панели в прорези задней стенки и сдвинуть заднюю стенку вниз до полного зацепления.

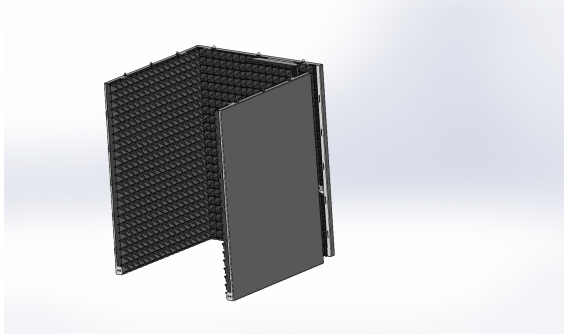


Рисунок 3 – Схема соединения правой боковой и задней панелей (люк условно не показан).

Внимание: левая и правая панели взаимозаменяемы. Люк можно установить с любой из боковых сторон по желанию пользователя при сборке.

5.4. Прикрепить заднюю стенку к боковым панелям двумя винтами M6x16.

5.5. Верхнюю панель положить сверху, вставив направляющие лепестки в соответствующие прорези вертикальных панелей.

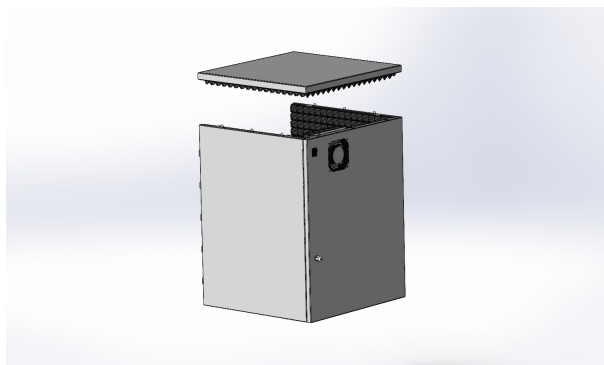


Рисунок 4 – Схема установки верхней панели.

5.6. Прикрепить верхнюю панель при помощи семи (шести для K0131) винтов M6x16 к боковым и задней панелям.

5.7. Соединить боковые панели стяжкой при помощи винтов M4x10. Переднюю панель вставить лепестками в прорези боковых панелей и опустить вниз.



Рисунок 5 – Схема соединения передней панели

5.8. Прикрепить переднюю панель двумя винтами M4x30 к боковым панелям.

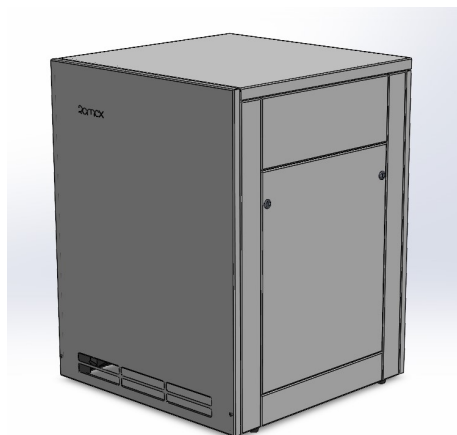


Рисунок 6 – Общий вид кожуха в собранном виде

- 5.9. Проверить жесткость конструкции в собранном виде.
- 5.10. Проверить наличие плавкого предохранителя.
- 5.11. Разместить компрессор внутри кожуха.
- 5.12. Подключить вилку электропитания компрессора к внутренней розетке кожуха через люк в боковой стенке.
- 5.13. Подключить кожух к сети 220В при помощи электрического шнура, вставив вилку в розетку.
- 5.14. Кожух готов к работе.
- 5.15. Перевести переключатель в положение «Включено», при этом должна загореться подсветка переключателя, и включится в работу компрессор и вентилятор кожуха.

6. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Таблица неисправностей

Неисправности	Возможные причины	Методы устранения
Не работает вентилятор	Отсутствует напряжение	Проверить напряжение сети
	Неисправен переключатель	Заменить предохранитель
		Заменить выключатель
Медленное вращение вентилятора	Повышенная запыленность	Провести очистку вентилятора

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Необходимо регулярно проводить техническое обслуживание кожуха с целью обеспечения эксплуатационных характеристик и предотвращения возможности возникновения аварийных ситуаций в процессе эксплуатации.

7.2. Техническое обслуживание и ремонт должны проводить специалисты предприятия, изучившие устройство и работу кожуха.

7.3. Периодичность технического обслуживания кожуха приведена в таблице 3.

Таблица 3 - Техническое обслуживание

Виды работ	Содержание	Периодичность
Внешний осмотр	Проверить отсутствие механических повреждений кабеля питания. Проверить работу вентилятора.	Ежедневно
Проверка механической части	Проверить равномерность работы вентилятора.	Один раз в месяц
Проверка вентилятора	Проверить запыленность вентилятора	Один раз в год

8. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Транспортирование кожуха может производиться любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на эти виды транспорта.

Хранение кожуха производится в части воздействия климатических факторов внешней среды – 1(Л) по ГОСТ 15150-69.

Срок хранения кожуха до ввода в эксплуатацию не более 12 месяцев со дня изготовления.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока службы кожух подлежит утилизации.

Изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды. Мероприятия по специальной подготовке и отправке кожуха на утилизацию не требуются.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кожух компрессора Romax-K013__

зав. № _____соответствует ТУ 32.50.11-003-40779080-2021 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____

М.П.

(Личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие кожуха компрессора Romax требованиям технических условий ТУ 32.50.11-003-40779080-2021 и безотказную работу в течение гарантийного срока, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, указанных в паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации – 2 года с даты покупки.

В гарантийный ремонт кожух принимается вместе с документами, подтверждающими покупку.